



AUTOBLOW 600 D



**MÁQUINA SOPRADORA
EXTRUSÃO CONTÍNUA**

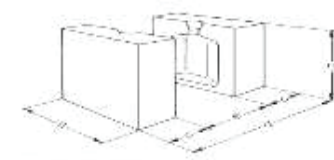
DADOS TÉCNICOS **AUTOBLOW 600 D**

Características Gerais

Deslocamento horizontal	mm	700
Ciclo seco	seg	3,5
Força de fechamento	kN	200
Número máximo de ciclos	1 / h	400
Potência do circuito hidráulico	kW	30
Consumo de ar comprimido	nL / min	6.000
Pressão de ar comprimido	bar	8
Consumo de água gelada	kcal / h	45.000
Pressão de água gelada	bar	5
Consumo de água industrial	m ³ / h	6
Pressão de água industrial	bar	4

Dimensões do Molde

A	mm	690
B	mm	450
C mín.	mm	150
D máx.	mm	600
E máx.	mm	300



Dimensões da Máquina

Largura máx.	mm	5.760
Comprimento máx.	mm	6.430
Altura máx.	mm	3.530
Peso máx.	kg	12.100

Possibilidades de produção

Número de Cavidades		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
Distância entre centros	mm	-	300	200	150	125	100	90	80	70	60	50

Opções de Extrusoras

Modelo		80/24 WT	80/25	90/25	90/24 WT	100/25	120/25
Diâmetro da rosca	mm	80	80	90	90	100	120
Motor de acionamento	kW	55	45	55	75	75	110
Potência de aquecimento	kW	24	24	28	28	32	38,5
Plastificação com HDPE	kg / h	200	150	200	250	240	360

Observação: Os dados apresentados neste catálogo estão sujeitos a alterações pelo fabricante sem prévio aviso.



Multi Pack Plas Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.
 Rua Manuel Hare Peralta, 424 – Osasco – SP – Brasil
 Fax.: (55 11) 3599-7775 CEP 06290-120
 E-mail: multipackplas@multipackplas.com.br