



AUTOBLOW 600 S



**MÁQUINA SOPRADORA
EXTRUSÃO CONTÍNUA**

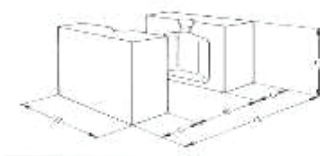
DADOS TÉCNICOS **AUTOBLOW 600 S**

Características Gerais

Deslocamento horizontal	mm	700
Ciclo seco	seg	3,2
Força de fechamento	kN	200
Número máximo de ciclos	1 / h	360
Potência do circuito hidráulico	kW	18,5
Consumo de ar comprimido	nL / min	3.000
Pressão de ar comprimido	bar	8
Consumo de água gelada	kcal / h	30.000
Pressão de água gelada	bar	5
Consumo de água industrial	m ³ / h	4
Pressão de água industrial	bar	4

Dimensões do Molde

A	mm	690
B	mm	450
C min.	mm	150
D máx.	mm	600
E máx.	mm	300



Dimensões da Máquina

Largura máx.	mm	3.450
Comprimento máx.	mm	5.900
Altura máx.	mm	3.200
Peso máx.	kg	10.000

Possibilidades de produção

Número de Cavidades		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
Distância entre centros	mm	-	300	200	150	125	100	90	80	70	60	50

Opções de Extrusoras

Modelo		70/24	80/24	80/24 WT	80/25	90/25
Diâmetro da rosca	mm	70	80	80	80	90
Motor de acionamento	kW	37,5	37,5	55	45	55
Potência de aquecimento	kW	20	22	24	24	28
Plastificação com HDPE	kg / h	100	140	200	150	200

Observação: Os dados apresentados neste catálogo estão sujeitos a alterações pelo fabricante sem prévio aviso.



Multi Pack Plas Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.
 Rua Manuel Hare Peralta, 424 – Osasco – SP – Brasil
 Fax.: (55 11) 3599-7775 CEP 06290-120
 E-mail: multipackplas@multipackplas.com.br